

CAPACIDADE



1.000 kg

ELEVAÇÃO



3.500 mm

DIMENSÕES DOS GARFOS



680 x 1.150 mm

RODAS



Dupla de Ferro / PU

ACABAMENTO



Aço Inox

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		ART 1035 S
Capacidade de carga	Q	1.000 kg
Peso do equipamento (com e sem bateria)		1.060 - 790 kg
Modelo de mastro		Duplo
Elevação		Elétrica
Tração		Elétrica
Largura externa do garfo de elevação	B5	680 mm
Largura interna do garfo de elevação	B11	320 mm
Largura total	B1	790 mm
Comprimento útil dos garfos	L	1.150 mm
Comprimento total com plataforma aberta	L1	2.400 mm
Centro de carga	C	600 mm
Distância face do garfo ao eixo da roda	X	900 mm
Distância entre eixos	Y	1.510 mm
Velocidade deslocamento (com e sem carga)		3 - 4 km/h
Velocidade elevação (com e sem carga)		6 - 12,6 m/min
Velocidade descida (com e sem carga)		12 - 3,2 m/min
Comprimento limite traseiro à face do garfo	L2	900 mm

RODAS

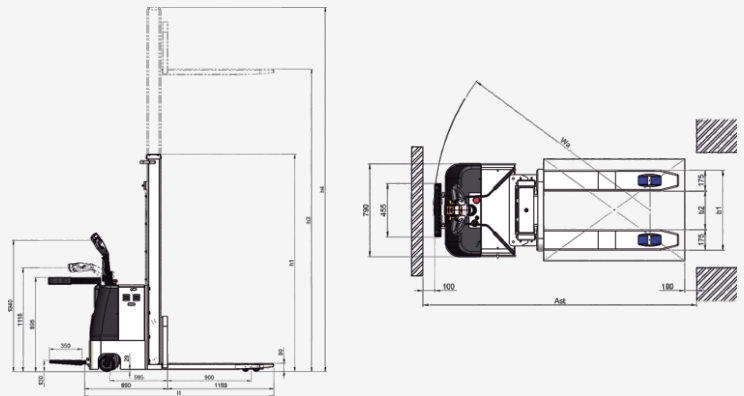
Tipo de rodagem		Ferro / PU
Roda de apoio		Ø 173 x 60 mm
Roda de carga simples		Ø 85 x 100 mm
Roda de carga dupla		Ø 85 x 75 mm
Roda de tração		Ø 250 x 80 mm

DIMENSÕES

Altura da torre fixa	H1	2.350 mm
Altura de 'Free lift'	H2	N/A
Altura máxima de elevação do garfo	H3	3.500 mm
Altura máxima de elevação do mastro	H4	4.080 mm
Altura mínima de elevação do garfo	H13	90 mm
Material de estrutura		ASTM / SAE
Largura mínima do corredor	AST	2.260 mm
Raio de giro com plataforma aberta	WA	2.200 mm
Curva de carga (no centro da carga)		1.600 kg x 1.600 mm
Altura do timão min. /máx.	M2	1.150 - 1.370 mm
Altura do piso, centro distância entre eixos		25 mm
Rampa máxima com carga		5%
Nível de ruído para operador		~68 (dB) A

BATERIA

Motor de elevação		2,2 kW
Bateria tracionária		24 V / 196/290 Ah
Dimensão de bateria		655 x 270 x 505 mm
Peso da bateria		270 kg
Carregador de bateria		24 V / 30/50 A
Motor tracionário (AC)		1,2 kW
Freio de serviço		Eletromagnético
Bateria de Lítio-Íon (Opcional)		24 V / 200 Ah
Carregador de bateria de lítio (Opcional)		24 V / 100 A



DIFERENCIAIS

- ✓ Pontos de lubrificação que garantem maior durabilidade;
- ✓ Buchas em todas articulações proporcionando fácil manutenção e custo reduzido;
- ✓ Aumento da vida útil graças ao pistão superdimensionado;
- ✓ Equipamento 100% reparável;
- ✓ Estrutura reforçada garantindo a maior vida útil do mercado;
- ✓ Torre dupla - elevação de carga com sistema eletro-hidráulico;
- ✓ Motor e controlador de tração (AC) - Otimização de movimentação e manutenção reduzida;
- ✓ Opcionais: Kit operador embarcado, kit roletes internos, suporte para troca rápida, bateria e carregador.
- ✓ Indicada para câmara fria e outros ambientes agressivos (alta umidade, alta salinidade, temperaturas baixas).

Especificações técnicas sujeitas a mudanças sem aviso prévio.
Maio/2026 - Rev. 0

