

CAPACIDADE



1.400 kg

ELEVAÇÃO



4.000 mm

DIMENSÕES DOS GARFOS



680 x 1.150 mm

RODAS



Duplas de Ferro / PU

ACABAMENTO

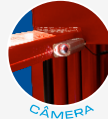


Aço Carbono
Sob consulta: Galvanizado
Sob consulta: Inox

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		ART 1440
Capacidade de carga	Q	1.400 kg
Peso do equipamento (com e sem carga)		1.250 - 1.170 kg
Modelo de mastro		Triplo
Elevação		Elétrica
Tração		Elétrica
Largura externa do garfo de elevação	B5	680 mm
Largura interna do garfo de elevação	B11	320 mm
Largura total	B1	1.034 mm
Comprimento útil dos garfos	L	1.150 mm
Comprimento total	L1	1.980 mm
Centro de carga	C	600 mm
Distância face do garfo ao eixo da roda	X	900 mm
Distância entre eixos	Y	1.475 mm
Velocidade deslocamento (com e sem carga)		5,5 - 6 km/h
Velocidade elevação (com e sem carga)		7,3 - 9,5 m/min
Velocidade descida (com e sem carga)		5,9 - 5,4 m/min
Comprimento limite traseiro à face do garfo	L2	830 mm

ACESSÓRIOS OPCIONAIS:



CÂMERA



MONITOR WIRELESS



GIROFLEX



FAROL DE SEGURANÇA



SINALIZADOR DE VÍZ



RODAS

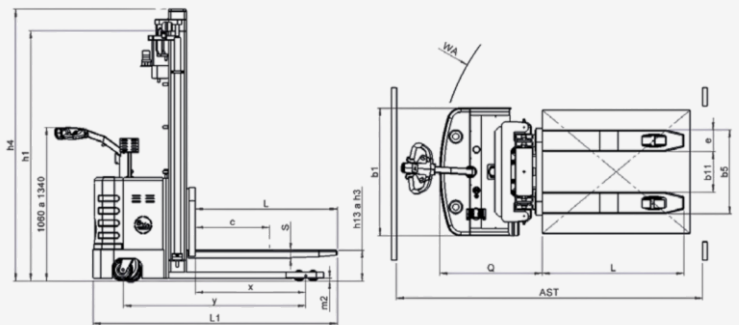
Tipo de rodagem		Ferro / PU
Roda de apoio		Ø 173 x 60 mm
Roda de carga dupla		Ø 80 x 76 mm
Roda de tração		Ø 250 x 80 mm

DIMENSÕES

Altura da torre fixa	H1	2.050 mm
Altura de 'Free lift'	H2	N/A
Altura máxima de elevação do garfo	H3	4.000 mm
Altura máxima de elevação do mastro	H4	4.600 mm
Altura mínima de elevação do garfo	H13	90 mm
Material de estrutura		ASTM / SAE
Largura mínima do corredor	AST	2.280 mm
Raio de giro com plataforma aberta	WA	2.000 mm
Curva de carga (no centro da carga)		1.400 kg x 2.900 mm
Altura do timão min. /máx.	M2	1.150 - 1.370 mm
Altura do piso, centro distância entre eixos		25 mm
Rampa máxima com carga		5%
Nível de ruído para operador		~68 (dB) A

BATERIA

Motor de elevação		2,2 kW
Bateria tracionária lítio-ion		24 V / 200 Ah
Dimensão de bateria		194 x 668 x 245 mm
Peso da bateria		70 kg
Carregador de bateria lítio		24 V / 100 A
Motor tracionário (AC)		1,2 kW
Freio de serviço		Eletromagnético
Bateria de chumbo (Opcional)		24 V / 260 Ah
Carregador de bateria chumbo (Opcional)		24 V / 50 A



DIFERENCIAIS

- ✓ Pontos de lubrificação que garantem maior durabilidade;
- ✓ Buchas em todas articulações proporcionando fácil manutenção e custo reduzido;
- ✓ Aumento da vida útil graças ao pistão superdimensionado;
- ✓ Equipamento 100% reparável;
- ✓ Estrutura reforçada garantindo a maior vida útil do mercado;
- ✓ Torre tripla - elevação de carga com sistema eletro-hidráulico;
- ✓ Motor e controlador de tração (AC) - Otimização de movimentação e manutenção reduzida;
- ✓ Frenagem regenerativa, recuperando parte da carga da bateria quando acionada;
- ✓ Inclui: Bateria de lítio íon 24V e 1 carregador - autonomia de 1 turno para aplicação leve ou 3 turnos com carga de oportunidade.

Especificações técnicas sujeitas a mudanças sem aviso prévio.
Maio/2026 - Rev. 0

