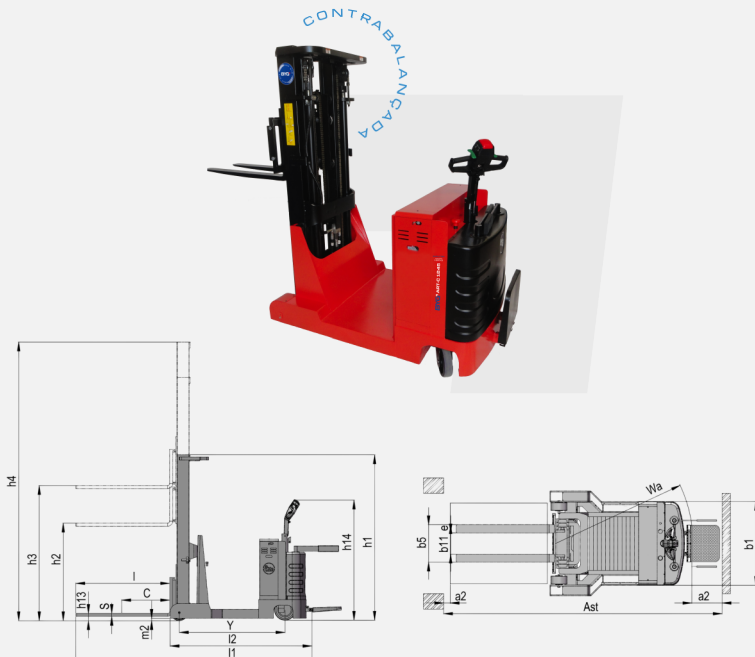


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		ART-C 1245
Capacidade de carga	Q	1.200 kg
Peso do equipamento (com e sem bateria)		1.870 - 1.595 kg
Modelo de mastro		Triplo
Elevação		Elétrica
Tração		Elétrica
Largura externa do garfo de elevação	B5	200 a 800 mm
Largura interna do garfo de elevação	B11	0 a 600 mm
Largura total	B1	1.320 mm
Comprimento útil dos garfos	L	1.150 mm
Comprimento total da plataforma aberta	L1	3.305 mm
Centro de carga	C	600 mm
Distância face do garfo ao eixo da roda	X	375 mm
Distância entre eixos	Y	1.380 mm
Velocidade deslocamento (com e sem carga)		4,8 - 5,0 km/h
Velocidade elevação (com e sem carga)		5,7 - 7,2 m/min
Velocidade descida (com e sem carga)		9,0 - 7,2 m/min
Comprimento limite traseiro à face do garfo	L2	1.125 mm

RODAS		
Tipo de rodagem		Ferro/PU
Roda de apoio		Ø 173 x 57 mm
Roda de carga simples		Ø 200 x 100 mm
Roda de carga dupla		Não se aplica
Roda de tração		Ø 260 x 100 mm

DIMENSÕES		
Altura da torre fixa	H1	2.090 mm
Altura de 'Free lift'	H2	N/A
Altura máxima de elevação do garfo	H3	4.500 mm
Altura máxima de elevação do mastro	H4	5.040 mm
Altura mínima de elevação do garfo	H13	90 mm
Material de estrutura		ASTM / SAE
Largura mínima do corredor	AST	2.815 mm
Raio de giro com plataforma aberta	WA	2.050 mm
Altura do timão min. /máx.		1.057 - 1.339 mm
Altura do piso, centro distância entre eixos	M2	25 mm
Altura do braço de proteção à plataforma		800 mm
Rampa máxima com carga		5%
Nível de ruído para operador		~68 (dB) A



BATERIA		
Motor de elevação	H14	3 kW
Bateria tracionária	H3	24 V / 302 Ah
Dimensão de bateria	H13	206 x 970 x 560 mm
Peso da bateria	M2	270 kg
Carregador de bateria	Wa	24 V / 50 A
Motor tracionário (AC)	AST	1,5 kW
Freio de serviço		Eletromagnético
Bateria de Lítio-Ion (Opcional)		24 V / 200 Ah
Carregador de bateria de lítio (Opcional)		24 V / 100 A

DIFERENCIAIS

- ✓ Pontos de lubrificação que garantem maior durabilidade;
- ✓ Buchas em todas articulações proporcionando fácil manutenção e custo reduzido;
- ✓ Aumento da vida útil graças ao pistão superdimensionado;
- ✓ Equipamento 100% reparável;
- ✓ Estrutura reforçada garantindo a maior vida útil do mercado e estabilidade do equipamento;
- ✓ Possui roldana em aço proporcionando menor desgaste;
- ✓ Torre tripla - Elevação de carga com sistema eletro-hidráulico;
- ✓ Motor e controlador de tração (AC) - Otimização de movimentação e manutenção reduzida;
- ✓ Frenagem regenerativa - Recupere carga da bateria na frenagem;
- ✓ Pistão bem localizado e proteção em acrílico garantem maior visibilidade da carga movimentada;
- ✓ Contrabalançada sem patolas - Possibilita movimentação de paletes fechados;
- ✓ Inclui: Kit operador embarcado, bateria e carregador.

Especificações técnicas sujeitas a mudanças sem aviso prévio.
Agosto/2026 - Rev. 0

